

## Werkstoffdatenblatt: EN AW – 6026 [LF- BLEIFREI ]

### 1. chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 573-3 (in % der Masse, Rest AL)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Andere Elemente
0,60 – 1,40	≤0,70	0,20 – 0,50	0,20 – 1,00	0,60 – 1,20	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,20	0,50 – 1,50	max. 0,15 gesamt; max. 0,05 einzeln

### 2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 755-2 Rundstangen (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Maßbereich In mm		Zugfestigkeit Rm in Mpa Min	Streckgrenze Rp0,2 in Mpa Min	Bruchdehnung In % (min.) A	Härte HBW
	Über	Bis				
T6 (gepresst)		140	370	300	8	95
T6 (gepresst)	140	200	340	250	8	90
T6 (gepresst)	200	250	300	200	8	90
T6 (gezogen)		80	370	300	8	95
T8 (gezogen)		80	345	315	4	95
T9 (gezogen)		80	360	330	4	95

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte bei 20 °C)		Allgemeine Eigenschaften	
Dichte in g/cm <sup>3</sup>	2,72	<b>Beständigkeit gegen:</b>	
Elektr. Widerstand Ω mm <sup>2</sup> /m	0,039	Meerwasser	3
Wärmeleitfähigkeit W/(mk)	172	Witterung	2
Therm. Längenausdehnungs- Koeffizient x10 <sup>-6</sup> /°C	23,4	<b>Warmumformbarkeit:</b>	2
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	69.000	<b>Zerspanung:</b>	2
Schweißbarkeit		Oberflächenbehandlung	
WIG-	2	Schutzanodisieren	2
MIG-	2	Anodisieren (dekorativ)	2
Widerstandschweißen	2	Hartanodisieren	1

### 3. Hauptanwendung / Besonderheit:

Spanende Bearbeitung, Präzisionsbearbeitung, Automobil- und Elektroindustrie, Pneumatik

**RoHS – konform**

**REACH – konform → auch nach nächster Aktualisierung im Jahr 2021**

[Alle Angaben ohne Gewähr]