

Werkstoffdatenblatt: AA – 2033 [BLEIFREI]

1. chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 573-3 (in % der Masse, Rest AL)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Andere Elemente
0,10 - 1,20	≤0,70	2,20 - 2,70	0,40 - 1,0	0,2 - 0,6	≤0,15	≤0,5	≤0,1	0,05 - 0,8	max. 0,15 gesamt; max. 0,05 einzeln

2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 755-2 Rundstangen (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Maßbereich In mm		Zugfestigkeit Rm in Mpa Min	Streckgrenze Rp0,2 in Mpa Min	Bruchdehnung In % (min.) A	Härte HBW
	Über	Bis				
T6 (gepresst)		80	370	250	8	100
T6 (gepresst)	80	250	340	220	8	100
T3 (gezogen)		30	370	240	7	100
T3 (gezogen)	30	80	340	220	7	100
T351 (gezogen)		80	370	240	5	100
T8 (gezogen)		80	370	270	8	100

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte bei 20 °C)		Allgemeine Eigenschaften	
Dichte in g/cm ³	2,77	Beständigkeit gegen:	
Elektr. Widerstand Ωmm ² /m	0,046	Meerwasser	5
Wärmeleitfähigkeit W/(mk)	151-173	Witterung	3
Therm. Längenausdehnungs- Koeffizient x10 ⁻⁶ /°C	22,9	Warmumformbarkeit:	3
Elastizitätsmodul N/mm ²	70.000	Zerspanung:	1
Schweißbarkeit		Oberflächenbehandlung	
WIG-	5	Schutzanodisieren	3
MIG-	5	Anodisieren (dekorativ)	3
Widerstandsschweißen	2	Hartanodisieren	3

3. Hauptanwendung / Besonderheit:

Spanende Bearbeitung, Präzisionsbearbeitung, Automobil- und Elektroindustrie

RoHS – konform

REACH – konform → auch nach nächster Aktualisierung im Jahr 2021

[Alle Angaben ohne Gewähr]